



SCHENK STAHL GmbH

1.4512

Werkstoff-Nr.	AISI	DIN / DIN EN	UNS	SS	AFNOR	BS
1.4512	TP 409	X2CrTi12	S 40900	–	vgl. DIN	409 S 19

Chemische Analyse kalt- und warmgewalzter Bänder

C ≤ %	Si ≤ %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	N %	Cr %	Mo %	Ti %
0,03	1,0	1,0	0,04	0,015	–	10,5-12,5	–	6 x (C+N) - 0,65

Mechanische Eigenschaften kalt- und warmgewalzter Bänder bei Raumtemperatur

Verarbeitung	Dicke mm _{max}	0,2 % 1,0 % Dehngrenze		Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Bruchdehnung min. in %	
		R _{p0,2} N/mm ² _{min}	R _{p1,0}		A _{80mm} ¹⁾ < 3mm Dicke (längs & quer)	A ²⁾ ≥ 3mm Dicke (längs & quer)
kaltgewalzt	8	210	220	380-560	25	
warmgewalzt	13,5					

¹⁾ Die Werte gelten für Proben mit einer Messlänge von 80 mm und einer Breite von 20 mm; Proben mit einer Messlänge von 50 mm und einer Breite von 12,5 mm können ebenfalls verwendet werden.

²⁾ Die Werte gelten für Proben mit einer Messlänge von 5,65 √So.

Anwendungsgebiete

Schalldämpfer; Kohlebergbau, Zuckerindustrie, Wärmetauscher

(Alle Angaben dienen der Orientierung und sind entsprechend des Einsatzgebietes zu überprüfen.)

Bei weiterem Informationsbedarf kontaktieren
Sie bitte unsere technische Beratung unter:

Tel: +49 2131 23037

Fax: +49 2131 23035

E-Mail: info@schenk-stahl.de